

- dvojpulzové vysokofrekvenčné meniče môžu pracovať v režimoch „konštantné napätie“ alebo „konštantný prúd“
- regulácia „konštantné napätie“ účinne odstraňuje rozstreky počas zvárania
- regulácia „konštantný prúd“ pomáha odstrániť kvalitatívne problémy vyplývajúce z povrchových podmienok zváraných dielov, preto sa odporúča najmä na zváranie tenkých dielov
- detekcia a ochrana proti prehriatiu, prepätiu a proti vysokým prúdom zlepšuje stabilitu a spoľahlivosť zariadenia

Dvojpulzový výkonový vysokofrekvenčný menič zabezpečuje vynikajúcu tepelnú účinnosť. Krátke zväracie časy umožňujú minimalizovať spotrebu energie a tepelný vplyv na zváranú súčiastku. Účinná spätná väzba zaisťuje stabilnú kvalitu zvárania, zabraňuje rozstrekom, pričom umožňuje vysoko presné zváranie

ZVÁRACIE HLAVY

- vysoko výkonné zväracie hlavy s dlhou životnosťou
- lineárne vedenie zväraciej hlavy zaisťuje presnosť a opakovateľnosť zvárania
- pneumatický pohon zväraciej hlavy

TECHNICKÉ ÚDAJE	WBT-Q01 A	WBT-Q03 A
Max. prítláčná sila	89 N	
Priemer elektródy	od Ø3 do Ø6 mm	
Maximálny zdvih	25 mm	
Sila pružiny	4 daN	
Pohon	pneumatický	
Zväracia hlava	jednoduchá	dvojitá



**WBT-Q01 A
JEDNODUCHÁ
BODOVACIA HLAVA**



**WBT-Q03 A
DVOJITÁ JEDNOSTRANNÁ
BODOVACIA HLAVA**

ZVÁRACIE ZDROJE

TECHNICKÉ ÚDAJE		UF25	UF40
Napájanie	V AC	230	400
Nastavenie prúdu	A	0 – 2 500	0 – 5 000
Programovateľné zväracie napätie	V	0 – 9.99	0 – 9.99
Zväracia hlava	—	WBT-Q01 A – jednoduchá bodovacia hlava / WBT-Q03 A – dvojitá jednostranná bodovacia hlava	
Zvärací čas	ms	0 – 99	0 – 99
Zvärací pulz	—	dvojitý	dvojitý



**UF25
NAPÁJACÍ ZDROJ**



**UF40
NAPÁJACÍ ZDROJ**