



- RT verzia slúži na priečne zváranie
- RL verzia slúži na pozdĺžne zváranie
- vodou chladené zváracie hlavy s klznými kontaktmi
- plynule nastaviteľná rýchlosť otáčania kotúčov pomocou frekvenčného meniča
- množstvo možných konfigurácií pre rôzne aplikácie:
 - vodotesné nádrže
 - komínové elementy
 - hasiace prístroje
 - radiátory
 - filtre a iné

Na schémach sú znázornené dva typické švové zvary.

SCHÉMA A zobrazuje švový zvar – sériu bodových zvarov, kde je medzi jednotlivými zvarmi naprogramovaná pauza. Tento zvar nie je vodotesný.

Švový zvar na SCHÉME B je vyhotovený tak, aby séria bodových zvarov na seba nadväzovala a tvorili tak vodotesný zvar.

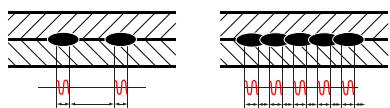
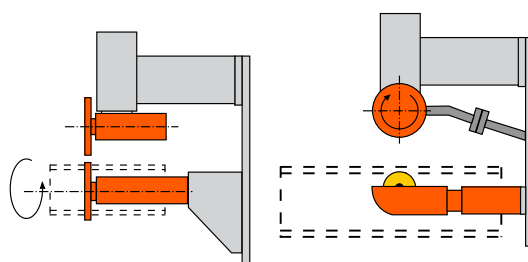


SCHÉMA A

SCHÉMA B

RT



RL



TECHNICKÉ ÚDAJE		RT 80	RT 80 2 T	RT 81	RT 180 2 T	RL 81
Zváracia frekvencia	V 50 Hz			400		
Menovitý výkon pri 50 %	kVA	60		80	180	80
Inštalovaný výkon	kVA	60		80	180	80
Istenie	A	150		200	400	200
Sekundárne napätie	V	5.1		6.7	9.5	6.7
Dĺžka ramena	mm	450		800	450	800
Prítlačná sila (6 bar)	daN	470			1200	470
Max. zváracia sila nízkouhlíkovej ocele	mm	1.5 + 1.5		1.2 + 1.2	2 + 2	1.2 + 1.2
Rozmery (š x v x h)	mm	800 x 2 020 x 1 150			800 x 2 100 x 1 450	
Hmotnosť	kg	800		900	1 540	900
Pohon elektródového kotúča	—	spodný	spodný + vrchný	vrchný	spodný + vrchný	vrchný