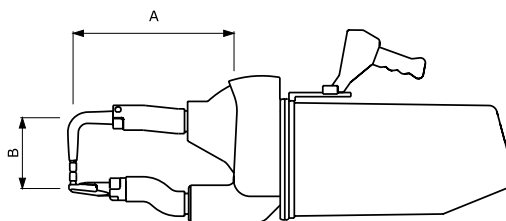


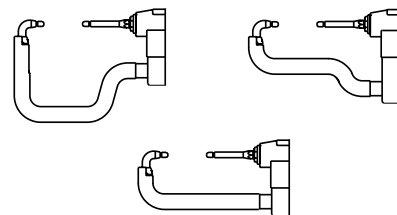


Bodovacie kliešte slúžia na zváranie rozmerných a tvarovo zložitých zostáv, s ktorými je náročnejšie manipulovať kvôli hmotnosti a rozmerom. Manuálne zváracie kliešte sú vybavené balancérom pre jednoduché ovládanie a presnú manipuláciu operátorom. Kliešte je možné vyrobiť na pneumatický aj servo pohon, rôznych tvarov, s nízkofrekvenčným transformátorom alebo strednofrekvenčným invertorom.

FUNKČNÉ ROZMERY KLIESTÍ



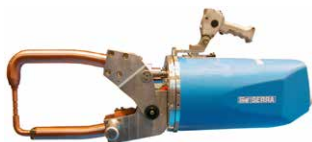
MOŽNÉ KONFIGURÁCIE RAMENA



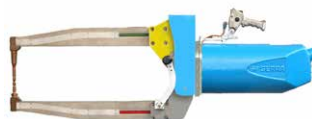
TYP
PTB-2
„X“



TYP
PTB-2
„XP“



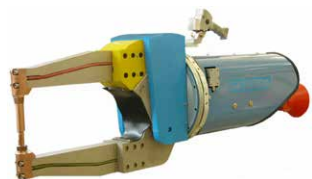
TYP
PTB-2
„XXP“



TYP
PTB-2
„XXP
-GA“



TYP
PTB-2
„XF“



TYP
PTB-2
„C“



TYP
PTB-2
„CF“



ZVÁRACÍ VÝKON (kVA)	A	B	PRÍTLAČNÁ SILA (daN)	ZDVIH VALCOV (mm + mm)
PTB-2 „X“				
23 (50 Hz)	600	200	409	25+30
32 (50 Hz)	600	200	409	25+30
45 (50 Hz)	600	200	409	25+30
65 (50 Hz)	600	200	409	25+30
60 (1 000 Hz)	600	200	409	25+30
100 (1 000 Hz)	600	200	409	25+30
PTB-2 „XP“				
45 (50 Hz)	600	250	566	25+30
65 (50 Hz)	600	250	566	25+30
100 (1 000 Hz)	600	250	566	25+30
PTB-2 „XXP“				
65 (50 Hz)	1.000	300	750	25+30
100 (1 000 Hz)	1.000	300	750	25+30
PTB-2 „XXP-GA“				
65 (50 Hz)	1.240	400	926	98+30
100 (1 000 Hz)	1.240	400	926	98+30
PTB-2 „XF“				
100 (1 000 Hz)	1.000	300	1.166	25+30
170 (1 000 Hz)	1.000	300	1.166	25+30
PTB-2 „C“				
23 (50 Hz)	320	—	628	100+46
32 (50 Hz)	320	—	628	100+46
45 (50 Hz)	320	—	628	100+46
65 (50 Hz)	320	—	628	100+46
60 (1 000 Hz)	320	—	628	100+46
100 (1 000 Hz)	320	—	628	100+46
PTB-2 „CF“				
100 (1 000 Hz)	650	—	1 300	100+40
170 (1 000 Hz)	650	—	1 300	100+40